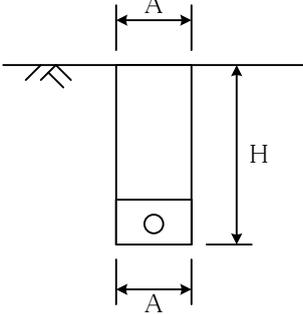
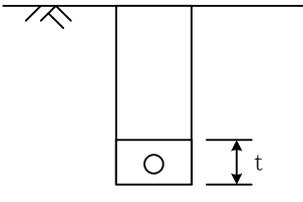
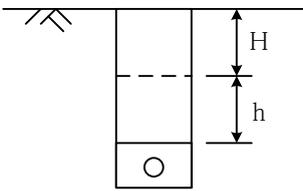
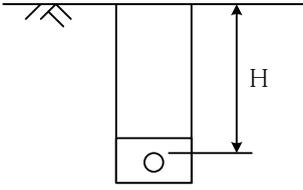
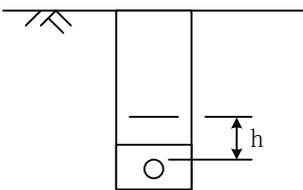


品質管理基準  
出来形管理基準

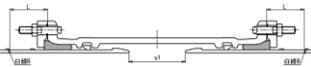
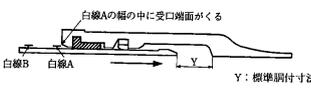
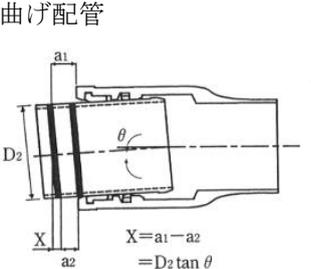
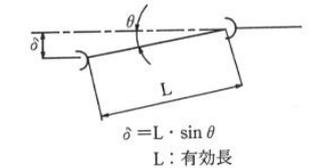
## 品質管理基準

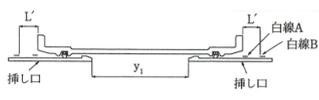
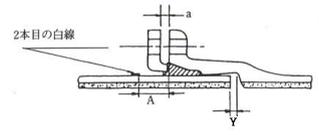
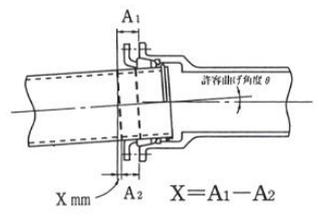
- 水圧試験  
監督員立会いのもと佐久水道企業団水道工事標準仕様書 3.1.14 のとおり水圧試験を実施すること。
- 管の接合  
ダクタイル鋳鉄管の接合については佐久水道企業団水道工事標準仕様書 3.2.1～3.2.4 及び「日本ダクタイル鉄管協会接合要領」に基づき実施する。また配水用ポリエチレン管の接合については佐久水道企業団水道工事標準仕様書 3.2.5 及び「配水用ポリエチレンパイプ協会施工マニュアル」に基づき実施する。  
接合を行った全箇所について別紙-1 1 「チェックシート」に記入し写真撮影を行うこと。
- 土工については「長野県土木工事施工管理基準」（令和 3 年 10 月 1 日長野県建設部）によるものとする。

出来形管理基準

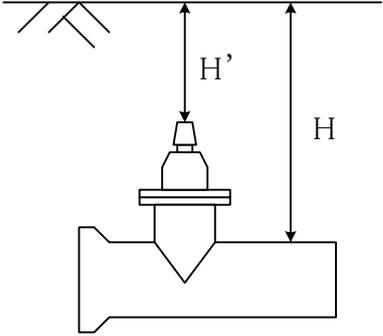
工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)		合格判定
布設土工 (掘削)		50m ごとに 1 箇所 の割合を最 小回数とする。	深さ (H)	+30 以内	全箇所満足しな ければならない。
			幅 (A)	-50 以内	
保護砂		50m ごとに 1 箇所 の割合を最 小回数とする。	口径 (mm)	巻き立て厚 t (m) +40 以内	全箇所満足しな ければならない。
			DIP 等の場合		
			全口径	管上 0.10	
			HPPE の場合		
			50	0.260	
			75	0.290	
100	0.325				
150	0.380				
埋戻工		50m ごとに 1 箇所 の割合を最 小回数とする。	仕上がり り厚さ	基準面より ±30 以内	全箇所満足しな ければならない。 (1 層仕上げ厚 20cm 以下ごと)
管の埋設深		50m ごとに 1 箇所 の割合を最 小回数とする。	深さ (H)	±30 以内	全箇所満足しな ければならない。
埋設表示 テープ		50m ごとに 1 箇所 の割合を最 小回数とする。	深さ (h)	300 ±50 以内	全箇所満足しな ければならない。



	<p>継ぎ輪</p> 		<p>継ぎ輪の位置</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>y1 (mm)</th> <th>L' (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>190</td><td>90</td></tr> <tr><td>100</td><td>200</td><td>95</td></tr> <tr><td>150</td><td>240</td><td>110</td></tr> <tr><td>200</td><td>250</td><td>120</td></tr> <tr><td>250</td><td>250</td><td>120</td></tr> <tr><td>300</td><td>300</td><td>135</td></tr> <tr><td>350</td><td>300</td><td>145</td></tr> <tr><td>400</td><td>300</td><td>150</td></tr> <tr><td>450</td><td>300</td><td>155</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	y1 (mm)	L' (mm)	75	190	90	100	200	95	150	240	110	200	250	120	250	250	120	300	300	135	350	300	145	400	300	150	450	300	155																															
呼び径	y1 (mm)	L' (mm)																																																														
75	190	90																																																														
100	200	95																																																														
150	240	110																																																														
200	250	120																																																														
250	250	120																																																														
300	300	135																																																														
350	300	145																																																														
400	300	150																																																														
450	300	155																																																														
<p>NS形継手</p>	<p>直管</p>  <p>白線Aの幅の中に受口端面がくる</p> <p>Y: 標準胴付け寸法</p> <p>曲げ配管</p>  <p><math>X = a_1 - a_2 = D_2 \tan \theta</math></p>  <p><math>\delta = L \cdot \sin \theta</math> L: 有効長</p>	<p>全箇所</p>	<p>標準胴付け寸法</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>胴付け寸法 (Y)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>45</td></tr> <tr><td>100</td><td>45</td></tr> <tr><td>150</td><td>60</td></tr> <tr><td>200</td><td>60</td></tr> <tr><td>250</td><td>60</td></tr> <tr><td>300</td><td>69</td></tr> <tr><td>350</td><td>70</td></tr> <tr><td>400</td><td>71</td></tr> <tr><td>450</td><td>73</td></tr> </tbody> </table> <p>許容曲げ角度</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>許容角度</th> <th>寸法差 X (mm)</th> <th>1本当り偏位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>4° 00'</td><td>6</td><td>28cm/4m</td></tr> <tr><td>100</td><td>4° 00'</td><td>8</td><td>28cm/4m</td></tr> <tr><td>150</td><td>4° 00'</td><td>12</td><td>35cm/5m</td></tr> <tr><td>200</td><td>4° 00'</td><td>15</td><td>35cm/5m</td></tr> <tr><td>250</td><td>4° 00'</td><td>19</td><td>35cm/5m</td></tr> <tr><td>300</td><td>3° 00'</td><td>17</td><td>31cm/6m</td></tr> <tr><td>350</td><td>3° 00'</td><td>22</td><td>31cm/6m</td></tr> <tr><td>400</td><td>3° 00'</td><td>25</td><td>31cm/6m</td></tr> <tr><td>450</td><td>3° 00'</td><td>20</td><td>31cm/6m</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	胴付け寸法 (Y)	75	45	100	45	150	60	200	60	250	60	300	69	350	70	400	71	450	73	呼び径	許容角度	寸法差 X (mm)	1本当り偏位	75	4° 00'	6	28cm/4m	100	4° 00'	8	28cm/4m	150	4° 00'	12	35cm/5m	200	4° 00'	15	35cm/5m	250	4° 00'	19	35cm/5m	300	3° 00'	17	31cm/6m	350	3° 00'	22	31cm/6m	400	3° 00'	25	31cm/6m	450	3° 00'	20	31cm/6m	<p>全箇所満足しなければならない。</p>
呼び径	胴付け寸法 (Y)																																																															
75	45																																																															
100	45																																																															
150	60																																																															
200	60																																																															
250	60																																																															
300	69																																																															
350	70																																																															
400	71																																																															
450	73																																																															
呼び径	許容角度	寸法差 X (mm)	1本当り偏位																																																													
75	4° 00'	6	28cm/4m																																																													
100	4° 00'	8	28cm/4m																																																													
150	4° 00'	12	35cm/5m																																																													
200	4° 00'	15	35cm/5m																																																													
250	4° 00'	19	35cm/5m																																																													
300	3° 00'	17	31cm/6m																																																													
350	3° 00'	22	31cm/6m																																																													
400	3° 00'	25	31cm/6m																																																													
450	3° 00'	20	31cm/6m																																																													

NS形継手	継ぎ輪 	継ぎ輪の位置	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>Y'</th> <th>L'</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>220</td><td>45</td></tr> <tr><td>100</td><td>220</td><td>45</td></tr> <tr><td>150</td><td>250</td><td>60</td></tr> <tr><td>200</td><td>250</td><td>60</td></tr> <tr><td>250</td><td>250</td><td>60</td></tr> <tr><td>300</td><td>300</td><td>150</td></tr> <tr><td>350</td><td>300</td><td>160</td></tr> <tr><td>400</td><td>300</td><td>160</td></tr> <tr><td>450</td><td>300</td><td>165</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	Y'	L'	75	220	45	100	220	45	150	250	60	200	250	60	250	250	60	300	300	150	350	300	160	400	300	160	450	300	165									
	呼び径			Y'	L'																																					
75	220	45																																								
100	220	45																																								
150	250	60																																								
200	250	60																																								
250	250	60																																								
300	300	150																																								
350	300	160																																								
400	300	160																																								
450	300	165																																								
500mm以上は日本ダクタイル鉄管協会の便覧参照																																										
K形継手		許容胴付け間隔	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>受口端面から白線までの間隔 (A)</th> <th>許容胴付け間隔 (Y)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75~250</td><td><math>A \leq 95</math></td><td>20</td></tr> <tr><td>300~600</td><td><math>A \leq 107</math></td><td>32</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	受口端面から白線までの間隔 (A)	許容胴付け間隔 (Y)	75~250	$A \leq 95$	20	300~600	$A \leq 107$	32																														
	呼び径			受口端面から白線までの間隔 (A)	許容胴付け間隔 (Y)																																					
75~250	$A \leq 95$	20																																								
300~600	$A \leq 107$	32																																								
 <p><math>X = A_1 - A_2</math></p> <p><math>\delta = L \cdot \sin \theta</math> L: 有効長</p>	許容曲げ角度	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>許容角度</th> <th>X (mm)</th> <th>1本当たり偏位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>5° 00'</td><td>8</td><td>35cm/4m</td></tr> <tr><td>100</td><td>5° 00'</td><td>10</td><td>35cm/4m</td></tr> <tr><td>150</td><td>5° 00'</td><td>15</td><td>44cm/5m</td></tr> <tr><td>200</td><td>5° 00'</td><td>19</td><td>44cm/5m</td></tr> <tr><td>250</td><td>4° 10'</td><td>19</td><td>36cm/5m</td></tr> <tr><td>300</td><td>5° 00'</td><td>19</td><td>52cm/6m</td></tr> <tr><td>350</td><td>4° 50'</td><td>31</td><td>50cm/6m</td></tr> <tr><td>400</td><td>4° 10'</td><td>31</td><td>43cm/6m</td></tr> <tr><td>450</td><td>3° 50'</td><td>31</td><td>40cm/6m</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	許容角度	X (mm)	1本当たり偏位	75	5° 00'	8	35cm/4m	100	5° 00'	10	35cm/4m	150	5° 00'	15	44cm/5m	200	5° 00'	19	44cm/5m	250	4° 10'	19	36cm/5m	300	5° 00'	19	52cm/6m	350	4° 50'	31	50cm/6m	400	4° 10'	31	43cm/6m	450	3° 50'	31	40cm/6m
呼び径	許容角度		X (mm)	1本当たり偏位																																						
75	5° 00'	8	35cm/4m																																							
100	5° 00'	10	35cm/4m																																							
150	5° 00'	15	44cm/5m																																							
200	5° 00'	19	44cm/5m																																							
250	4° 10'	19	36cm/5m																																							
300	5° 00'	19	52cm/6m																																							
350	4° 50'	31	50cm/6m																																							
400	4° 10'	31	43cm/6m																																							
450	3° 50'	31	40cm/6m																																							
	全箇所	ボルトの締め付けトルク	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>ボルトの呼び径</th> <th>標準締め付けトルク (N・M)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>M16</td><td>60</td></tr> <tr><td>100~600</td><td>M20</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	ボルトの呼び径	標準締め付けトルク (N・M)	75	M16	60	100~600	M20	100	全箇所満足しなければならない。																													
呼び径	ボルトの呼び径	標準締め付けトルク (N・M)																																								
75	M16	60																																								
100~600	M20	100																																								

工種		測定基準	規格値 (mm)		合格判定
下層路盤工		延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては掘り起こして測定する。	厚さ	-45 以内	全箇所満足しなければならない。
			幅	-50 以内	
上層路盤工		延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては掘り起こして測定する。	厚さ	-25 以内	全箇所満足しなければならない。
			幅	-50 以内	
舗装工関係	安定処理路盤工	幅は延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては 300 m <sup>2</sup> に 1 箇所を割合で採取、測定する。	厚さ	-15 以内 ただし 10 個の平均値が -5 以内	厚さは、個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値及び平均値を満たさなければならない。
			幅	-50 以内	
	セメント安定処理路盤工	幅は延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては 300 m <sup>2</sup> に 1 箇所を割合でコア採取、測定する。	厚さ	-25 以内 ただし 10 個の平均値が -8 以内	
			幅	-50 以内	
	基層工	幅は延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては 300 m <sup>2</sup> に 1 箇所を割合でコア採取、測定する。	厚さ	-9 以内 ただし 10 個の平均値が -3 以内	厚さは、個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値及び平均値を満たさなければならない。
			幅	-50 以内	
	舗装工関係	幅は延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては 300 m <sup>2</sup> に 1 箇所を割合でコア採取、測定する。	厚さ	-7 以内	厚さは、個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値及び平均値を満たさなければならない。
			幅	-25 以内	
コンクリート舗装版工		幅は延長 50m ごとに 1 箇所を最小回数とし、厚さについては 300 m <sup>2</sup> に 1 箇所を割合でコア採取、測定する。	厚さ	個々 -10 以内 平均 -3.5 以内	厚さは、個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値及び平均値を満たさなければならない。

工種	測定基準	規格値 (mm)	合格判定																																																																																																																																																										
仕切弁設置深さ	従来型		 <p data-bbox="1038 981 1433 1048">全測定値が規格値の-0～+30mmの範囲にあること。</p> <p data-bbox="1038 1099 1433 1279">なお、この規格値は水道バルブ工業会の基準寸法を基準としたものであるため、バルブ規格値あるいは埋設深が違う場合には、修正して規格値を設定すること。</p>																																																																																																																																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径</th> <th colspan="7">埋設深 H (m)</th> </tr> <tr> <th>0.6</th> <th>0.7</th> <th>0.8</th> <th>0.9</th> <th>1.0</th> <th>1.1</th> <th>1.2</th> </tr> <tr> <th colspan="7">規格値 H' (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>295</td> <td>395</td> <td>495</td> <td>595</td> <td>695</td> <td>795</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>240</td> <td>340</td> <td>440</td> <td>540</td> <td>640</td> <td>740</td> <td>840</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>210</td> <td>310</td> <td>410</td> <td>510</td> <td>610</td> <td>710</td> <td>810</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td></td> <td>235</td> <td>335</td> <td>435</td> <td>535</td> <td>635</td> <td>735</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td></td> <td>160</td> <td>260</td> <td>360</td> <td>460</td> <td>560</td> <td>660</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td></td> <td></td> <td>180</td> <td>280</td> <td>380</td> <td>480</td> <td>580</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>225</td> <td>325</td> <td>425</td> <td>525</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径		埋設深 H (m)							0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	規格値 H' (mm)							50	295	395	495	595	695	795	895	75	240	340	440	540	640	740	840	100	210	310	410	510	610	710	810	150		235	335	435	535	635	735	200		160	260	360	460	560	660	250			180	280	380	480	580	300				225	325	425	525	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径</th> <th colspan="7">埋設深 H (m)</th> </tr> <tr> <th>0.6</th> <th>0.7</th> <th>0.8</th> <th>0.9</th> <th>1.0</th> <th>1.1</th> <th>1.2</th> </tr> <tr> <th colspan="7">規格値 H' (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>330</td> <td>430</td> <td>530</td> <td>630</td> <td>730</td> <td>830</td> <td>930</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>315</td> <td>415</td> <td>515</td> <td>615</td> <td>715</td> <td>815</td> <td>915</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>295</td> <td>395</td> <td>495</td> <td>595</td> <td>695</td> <td>795</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>230</td> <td>330</td> <td>430</td> <td>530</td> <td>630</td> <td>730</td> <td>830</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>170</td> <td>270</td> <td>370</td> <td>470</td> <td>570</td> <td>670</td> <td>770</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td></td> <td>195</td> <td>295</td> <td>395</td> <td>495</td> <td>595</td> <td>695</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td></td> <td></td> <td>225</td> <td>325</td> <td>425</td> <td>525</td> <td>625</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	埋設深 H (m)							0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	規格値 H' (mm)							50	330	430	530	630	730	830	930	75	315	415	515	615	715	815	915	100	295	395	495	595	695	795	895	150	230	330	430	530	630	730	830	200	170	270	370	470	570	670	770	250		195	295	395	495	595	695	300			225	325	425
呼び径	埋設深 H (m)																																																																																																																																																												
	0.6		0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2																																																																																																																																																					
	規格値 H' (mm)																																																																																																																																																												
50	295	395	495	595	695	795	895																																																																																																																																																						
75	240	340	440	540	640	740	840																																																																																																																																																						
100	210	310	410	510	610	710	810																																																																																																																																																						
150		235	335	435	535	635	735																																																																																																																																																						
200		160	260	360	460	560	660																																																																																																																																																						
250			180	280	380	480	580																																																																																																																																																						
300				225	325	425	525																																																																																																																																																						
呼び径	埋設深 H (m)																																																																																																																																																												
	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2																																																																																																																																																						
	規格値 H' (mm)																																																																																																																																																												
50	330	430	530	630	730	830	930																																																																																																																																																						
75	315	415	515	615	715	815	915																																																																																																																																																						
100	295	395	495	595	695	795	895																																																																																																																																																						
150	230	330	430	530	630	730	830																																																																																																																																																						
200	170	270	370	470	570	670	770																																																																																																																																																						
250		195	295	395	495	595	695																																																																																																																																																						
300			225	325	425	525	625																																																																																																																																																						